



La Escuela de Natación Orcas se alzo con el título de Campeón Por Equipos en la segunda Copa Celta organizada por el Colegio Celta Internacional en el estado de Querétaro.

Puntuación Por Equipos

1° Lugar Orcas Escuela de Natación 1,094.50

2° Lugar ANV Querétaro 512.50

3° Lugar Tiburones Querétaro 373.50

Se obtuvo un total de 128 Medallas, siendo 51 de Oro, 45 de Plata y 32 de Bronce, así como se lograron imponer 33 Records de Competencia.

La academia acuática participo con 86 atletas y logro medir sus fuerzas ante los mejores equipos de Querétaro y varias partes del país, donde justifico su calidad técnica de nado y ratifico el por qué es un referente en la Región y es considerado de los mejores equipos del País.

3 Campeonatos Individuales:

Eduardo Pardo Torres 7 y 8 Años

María Fernanda Morales Categorías 15 y Mayores

Álvaro Andaluz Retes Categoría 15 y Mayores

Medallistas ORO y Record de la COPA CELTA

Emilio Alba Robles Medallistas de Oro y Record de Competencia

Alvaro Anda Luz Retes Medallistas de Oro y Record de Competencia

Dylan Cruz Rodríguez Medallistas de Oro

Fernanda Gómez Estrada Medallistas de Oro y Record de Competencia

Emilia Gutiérrez Merino Medallistas de Oro y Record de Competencia

José Salvador Martínez López Medallistas de Oro y Record de Competencia

María Fernanda Morales Gutiérrez Medallistas de Oro y Record de Competencia

Tania Jacqueline Naranjo Carballada Medallistas de Oro y Record de Competencia

Omar Ortega Ruiz Medallistas de Oro y Record de Competencia

Eduardo Pardo Torres Medallistas de Oro y Record de Competencia

Fernando Reynoso Barroso Medallistas de Oro y Record de Competencia

María Fernanda Sánchez Góngora Medallistas de Oro y Record de Competencia

Felipe Santamaría Turrubiates Medallistas de Oro y Record de Competencia

Carla Paulina Soto Ramírez Medallistas de Oro y Record de Competencia

Valeria Martínez Valencia Medallistas de Oro

Daniel Alba Miranda Medallistas de Oro y Record de Competencia

Lilian García Aguilar Medallistas de Oro y Record de Competencia

Mariana Mancera Garcia Medallistas de Oro y Record de Competencia

Daniela Mendoza Barrón Medallistas de Oro y Record de Competencia

Daphne López-Mendoza Guerra Medallistas de Oro y Record de Competencia

Andrea Prieto Núñez Medallistas de Oro y Record de Competencia

Josué Elián Flores Mosqueda Medallistas de Oro y Record de Competencia

Ante más de 400 Nadadores de más de 20 Equipos del Estado de Querétaro y de la República Mexicana, los integrantes del equipo representativo cumplieron sus metas individuales al subir en reiteradas ocasiones al pódium de premiación y mejorar sus marcas personales en este evento de suma importancia de ámbito regional y nacional.

Los nadadores representantes de la Escuela de Natación Orcas son:

Luis Álamo Ríos, Daniel Alba Miranda, Regina Alba Miranda, Emilio Alba Robles, Álvaro Andaluz Retes, Fernando Blanco Chávez, Oscar Camacho Hernández, Stephanie Campos Fabela, Dylan Cruz Rodríguez, Karla Díaz Vázquez, Emmanuel Duarte Mata, Ignacio España Vera, Josué Flores Mosqueda, Luis Frías Ramírez, Sheila Frías Ramírez, Ramón Galguera Gómez, Regina Galguera Gómez, Lilian García Aguilar, Carlos García Cruz, Fernanda García Guillen, Dylan García Paramo, Fernanda Gómez Estrada, Juan Pablo Gómez Estrada, Eduardo González Mora, Gustavo González Ortega, Rubén González Ortega, Emmanuel Granados Aguilar, Odalys Guerrero Tamayo, Benjamín Gutiérrez Merino, Emilia Gutiérrez Merino, Omar Gutiérrez Morales, Alfonso Gutiérrez Patiño, Daniel Hernández Aguilar, Camila Hernández Almanza, Ramón Hernández Almanza, Yuritzi Hernández Chávez, Hugo Hernández Navarrete, Vicente Juárez Rodríguez, Daphne López-Mendoza Guerra, Carol Luna Rojas, Isael Madrigal Sánchez, Julio Mancera García, Mariana Mancera García, Fabricio Mancera Ramos, Diego Martínez Hernández, Tania Martínez Martínez, Alejandro Medina Velázquez, Montserrat Medrano Ortiz, José Pablo Méndez Servin, Daniela Mendoza Barrón, Alexandra Mendoza Valencia, Camilo Miranda Martínez, Salvador Miranda Martínez, Fernanda Morales Gutiérrez,

Erick Morín López, Alan Naranjo Carballeda, Moisés Naranjo Carballeda, Jacqueline Naranjo Carballeda, Jaime Novoa Flores, Sara Novoa Flores, Diana Núñez Arriaga, Sara Olivares Barrón, Karol Orozco Aguilar, Emiliano Ortega Ruiz, Omar Ortega Ruiz, Regina Ortega Ruiz, Daniel Ortiz Montoya, Diana Palma Marín, Eduardo Pardo Torres, Mario Pardo Torres, Michelle Perea Álvarez, María José Pérez Chaires, Andrea Prieto Núñez, Ricardo Ramírez Sánchez, Gisela Reyes Coria, Fernando Reynoso Barroso, Fernanda Sánchez Góngora, Miguel Sánchez Trejo, Felipe Santamaría Turrubiates, Paulina Soto Ramírez, Dulce Tapia Barajas, Miguel Téllez Cervantes, Valeria Valencia Martínez, Paola Valencia Méndez y Álvaro Zanatta Márquez,

Entrenadores: Lic. Jorge Medina, Lic. Miguel Bello, Prof. Jaime González, Prof. Jesús Medina y Prof. Arturo Núñez

Palabras Lic. Jorge Medina Director Técnico Equipos Representativos ” Se logro ganar el Campeonato por Equipos ante más de 20 equipos y más de 400 nadadores, hubo un gran nivel de competencia y demostramos ser superiores en todas las categorías, en el plano individual se mejoraron las marcas personales y sobre todo se vio una gran calidad técnica con nuestros atletas. Seguiremos trabajando buscando mas metas en los próximos eventos deportivos”.

[Ir a la fuente original](#)